

# **SHARP®**

## **MX-M1055**

## **MX-M1205**

# **Administratörens guide för maskinjusteringar**

## **Varning**

Funktionen Maskinjustering är avsedd att användas av en ansvarig administratör som har tillräckliga kunskaper om maskinens underhåll och hantering.

Om värden i Maskinjustering ändras utan tillräckliga kunskaper kan det leda till oväntade resultat, t.ex. bristfällig utskriftskvalitet, sämre prestanda, ökad tonerförbrukning och det kan påverka maskinens livslängd.

# Innehåll

<b>1</b>	<b>Justering bildkvalitet.....</b>	<b>6</b>
<b>1.1</b>	<b>Laserjustering .....</b>	<b>6</b>
1.1.1	Justering av ojämn densitet (auto-justering) .....	6
1.1.2	Justering av ojämn densitet (denistometer-justering) .....	7
1.1.3	Justering av ojämn densitet (visuell justering) .....	8
<b>1.2</b>	<b>Justering av densitet .....</b>	<b>10</b>
1.2.1	Justering av densitet Automatiskt frekvenskörning .....	10
1.2.2	Maximala densitetsinställningar .....	10
1.2.3	Justering av densitet (tvingad körning) .....	11
<b>1.3</b>	<b>Fixering.....</b>	<b>11</b>
1.3.1	Inställningar fixeringstemperatur .....	11
<b>1.4</b>	<b>Justering bildkvalitet .....</b>	<b>12</b>
1.4.1	Motorbalansjustering grå .....	12
1.4.2	Återgå till grundinställning .....	12
1.4.3	Användarkalibrering .....	13
1.4.4	Kopieringskalibrering på skärm .....	13
1.4.5	Skrivarens kalibrering på skärm .....	14
<b>1.5</b>	<b>Övriga funktioner .....</b>	<b>15</b>
1.5.1	MC-rengöring.....	15
1.5.2	Visa temperatur/fuktighet .....	15
<b>2</b>	<b>Bildposition/förhållande/områdesjustering.....</b>	<b>16</b>
<b>2.1</b>	<b>Justering förhållande.....</b>	<b>16</b>
2.1.1	Justering skanningsförhållande.....	16
<b>2.2</b>	<b>Kantjustering.....</b>	<b>16</b>
2.2.1	Scanna original kantjustering .....	16
2.2.2	Justera utskriftläge matningsriktn (Registrering Motor På tidtagning) .....	17
2.2.3	Scanna original kantjustering (Duplex dokumentmat. med engångsavl).....	17
<b>2.3</b>	<b>Områdesjustering .....</b>	<b>17</b>
2.3.1	Inställningar för bildförlust .....	17
2.3.2	Skriv ut ogiltig mängdinställning .....	18
2.3.3	Duplex dok.mat. med engångsavläsning Mängdinställning bildförlust .....	18
2.3.4	Inställningar av bildförlust för skanner.....	18
<b>2.4</b>	<b>Förskjutningsjustering .....</b>	<b>19</b>
2.4.1	Förskjutningsjust. utskrift.....	19
2.4.2	Scanna original ocentrerad justering.....	19
2.4.3	Auto-centrerad justering .....	19

<b>3</b>	<b><i>Perifer justering</i></b> .....	<b>20</b>
<b>3.1</b>	<b>Sadeleverbehandlare (när 100-arks sadeleverbehandlaren är installerad)</b> .....	<b>20</b>
3.1.1	Justering av häftposition.....	20
3.1.2	Justering av pappersinriktningbredd för häftning .....	21
3.1.3	Justering av vikningsposition för sadelvikning .....	21
3.1.4	Justering av vik-/häftposition för sadelbindning .....	21
3.1.5	Finjustering av häftposition för sadelbindning.....	21
3.1.6	Justering av pappersinriktningbredd för sadelbindning/sadelvikning.....	22
<b>3.2</b>	<b>Trimningsmodul</b> .....	<b>22</b>
3.2.1	Justering av trimningens originalpunkt.....	22
<b>3.3</b>	<b>Efterbehandlare (när 100-arks sadeleverbehandlaren är installerad)</b> .....	<b>22</b>
3.3.1	Justering av häftposition.....	22
3.3.2	Justering av pappersinriktningbredd för häftning .....	23
<b>3.4</b>	<b>Hålslagningseenhet (när 100-arks sadeleverbehandlaren och efterbehandlarens hålslagningseenhet är installerade)</b> .....	<b>23</b>
3.4.1	Justering av hålslagningsposition .....	23
3.4.2	Lägesbyte hålslagning.....	24
3.4.3	Snedjustering hålslagning .....	24
<b>3.5</b>	<b>Vikningsenhet</b> .....	<b>24</b>
3.5.1	Justering sadelvikningsposition.....	24
3.5.2	Justering C-vikningsposition.....	25
3.5.3	Justering dragspelsvikningsposition .....	25
3.5.4	Justering dubbelvikningsposition .....	25
3.5.5	Justering Z-vikningsposition .....	26
<b>4</b>	<b><i>Inställningsvärde listutskrift</i></b> .....	<b>26</b>
<b>5</b>	<b><i>Den 10-siffriga knappsatsens layout</i></b> .....	<b>27</b>
<b>5.1</b>	<b>Den 10-siffriga knappsatsens placering på skärmen</b> .....	<b>27</b>
<b>5.2</b>	<b>Den 10-siffriga knappsatsens beteende</b> .....	<b>27</b>

## Ändamål med dokumentet

Det här dokumentet beskriver innehåll, procedurer och försiktighetsåtgärder för justeringarna så att användare som ansvarar för maskinens underhåll förstår och kan justera maskinen på rätt sätt.

Tryck på knappen [Maskinjust] på hemskärmen när du vill öppna skärmen Maskinjustering och göra justeringar.

### ■ Hemskärm



※Skärmen [Maskinjust] kan inte öppnas när maskinen arbetar. Följande meddelande visas tillsammans med en ljudsignal om du trycker på [Maskinjust]: Maskinjustering kan inte användas på grund av det reserverade jobbet/jobbet som verkställs.

## Terminologi

### Processtyrning

Densiteten justeras automatiskt när jobbet bearbetas eller mellan jobb.

### Justering av grå balans

Manuell justering av graderingarnas densitet  
Graderingarnas densitet justeras genom att specifika justeringsvärden anges för densitetspunkter.

### Kalibrering

Automatisk justering av graderingarnas densitet  
Justeringen utförs genom att ett utskrivet provmönster skannas på originalglaset.

### Rastrering

Avser skärmen och graderingsprocessen (halvtoner), inklusive felfördelning och rastrering.

### Huvudladdare

Laddar trumman elektriskt.

### Handinmatning

Handinmatningsfack

### LCC

Storkassett  
Avser MX-LC12.

### LCT

Stora kassetter  
Avser MX-LC13 N.

### Tomt område

Utskrivet område runt kanterna på ett ark vid utskrift

### Bildförlust

Utskrivet område runt kanterna på original vid skanning

### Huvudsaklig skanningsriktning

Maskinens framsida och baksida  
Lodrätt mot pappersmatningsriktningen

### Underordnad skanningsriktning

Pappersmatningsriktningen

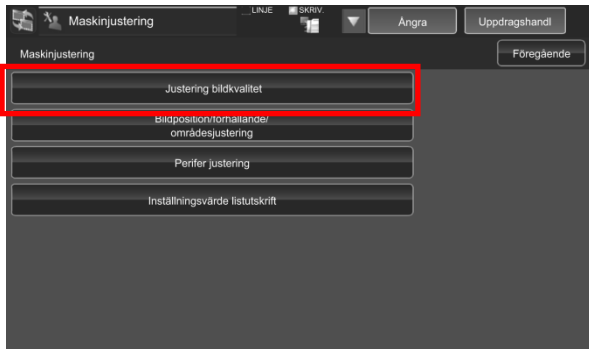
### Jogging

Justerar inriktningen på arken i efterbehandlaren i främre och bakre riktning för häftning.

# Maskinjustering

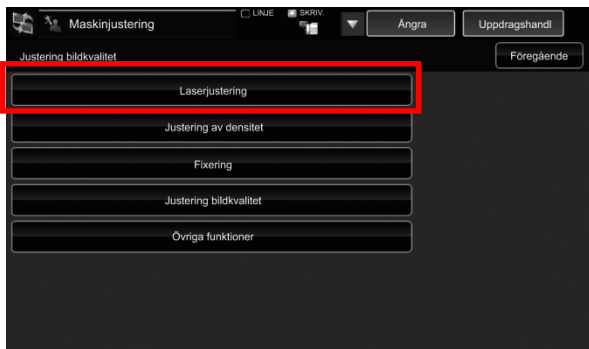
## 1 Justering bildkvalitet

Välj [Justering bildkvalitet] på skärmen Maskinjustering.



### 1.1 Laserjustering

Välj [Laserjustering] på skärmen Justering bildkvalitet.



#### 1.1.1 Justering av ojämn densitet (auto-justering)

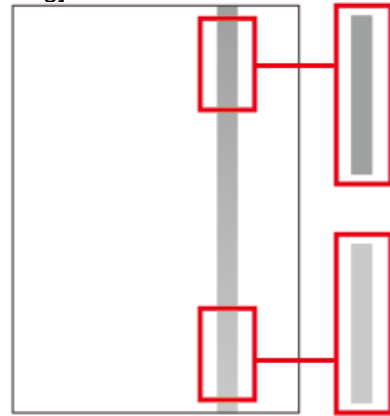
Justerar ojämn densitet automatiskt vid utskrift i riktningen fram/bak (huvudsaklig skanning).

1) Välj [Justering av ojämn densitet (auto-justering)] på skärmen Laserjustering.

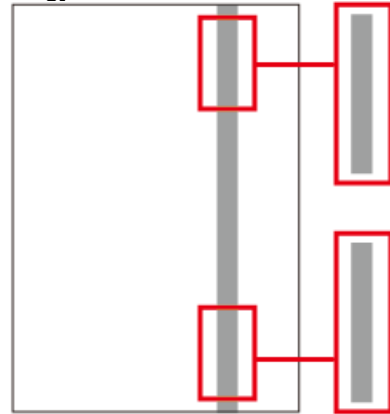


2) Tryck på [Verkställ] på skärmen Justering av ojämn densitet (auto-justering) när du vill skriva ut ett provmönster. Om du vill ändra densiteten ska du välja önskad densitet och trycka på [Verkställ].

[Före justering]



[Efter justering]

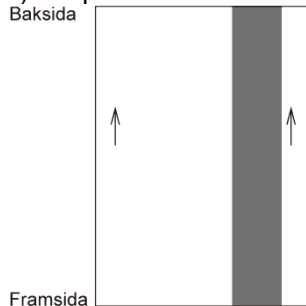


3) Meddelandet "Inställningsvärdet som satts till densitetsutj. (Densitometer/Visuell) rensas om det körs. Vill du köra det?" visas när du trycker på [Verkställ]. Fortsätt genom att trycka på [Verkställ] om du inte ser några problem. Tryck på [Ångra] om du inte vill rensa värdet.

Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Maskinen startas om och fabriksinställningarna återställs.

#### 4) Ett prov skrivs ut.



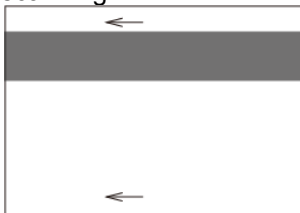
Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

#### 5) Placera provutskriften på dokumentglaset och starta justeringen genom att trycka på [Verkställ].

Obs:

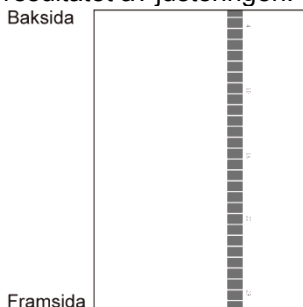
Följande meddelande visas när det inte går att skanna provutskriften: Autojustering misslyckades. Kontrollera att färgskalan ligger rätt på dokumentglaset. Tryck på [Verkställ] för att fortsätta scanning.



#### 6) Ett bekräftelsemeddelande visas när justeringen är klar och resultatet av justeringen skrivs ut.

Obs:

Följande meddelande visas om det inte går att skriva ut resultatet av justeringen: Det gick inte att skriva ut resultatet av justeringen. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut resultatet av justeringen.



#### 7) Gå tillbaka till skärmen Laserjustering genom att trycka på [Föregående].

Obs:

Vi rekommenderar att du använder funktionen Automatisk justering flera gånger. (2 till 3 gånger)

#### 8) Se till att utföra [1.4.3 Användarkalibrering] under [Inställningar] om du inte vill radera justeringsvärdena som ställts in i [1.4.1 Motorbalansjustering grå] och [1.4.2 Justering av gråbalansen i skrivaren] efter den här justeringen. Se till att välja både kopierings- och skrivarkalibreringarna i kalibreringen.

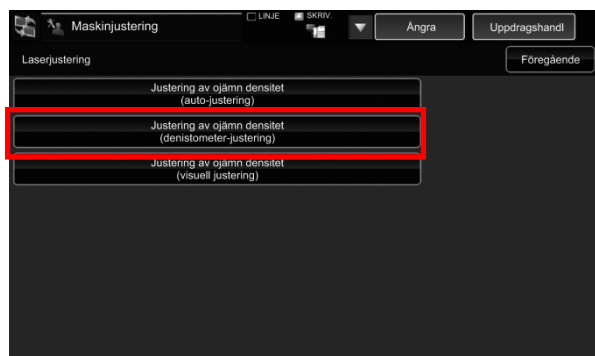
### 1.1.2 Justering av ojämn densitet (denistometer-justering)

Justerar ojämn densitet vid utskrift i riktningen fram/bak (huvudsaklig skanning) genom att mäta en provutskrift med densitometer.

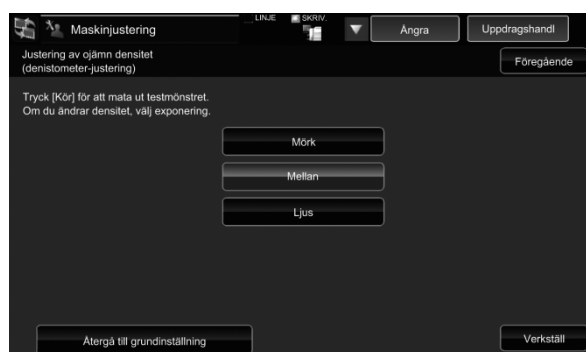
Obs:

Densitometern förbereds av användaren.

#### 1) Välj [Justering av ojämn densitet (denistometer-justering)] på skärmen Laserjustering.



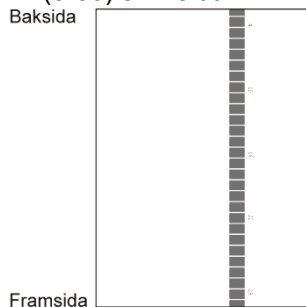
#### 2) Tryck på [Verkställ] på skärmen Justering av ojämn densitet (denistometer-justering) när du vill skriva ut ett prov. Om du vill ändra densiteten ska du välja önskad densitet och trycka på [Verkställ].



Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Maskinen startas om och fabriksinställningarna återställs.

- 3) En provutskrift med 1 kolumn med 28 provmönster (3-30) skrivs ut.



Obs:

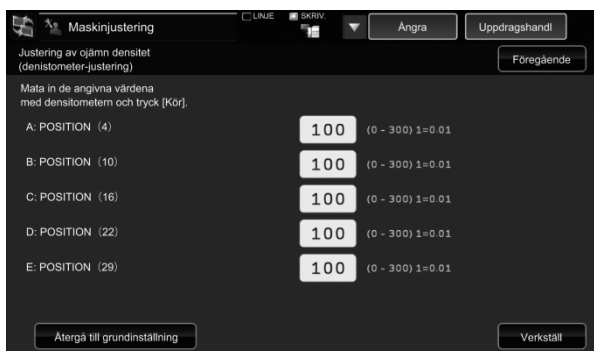
Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

- 4) Mät värdena för de fem angivna positionerna på provet med densitometern.

Obs:

Alla de fem värdena måste anges. Justeringen utförs genom att alla de fem punkterna reduceras.

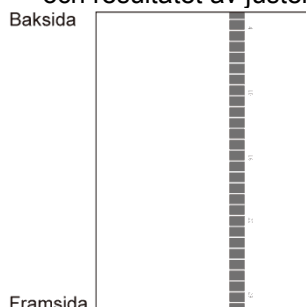
- 5) Ange de fem uppmätta värdena och starta justeringen genom att trycka på [Verkställ].



Inmatningsområde: [0] till [300] (1 = 0,01)

Standard: [100] för varje

- 6) Ett bekräftelsemeddelande visas när justeringen är klar och resultatet av justeringen skrivs ut.



Obs:

Följande meddelande visas om det inte går att skriva ut resultatet av justeringen: Det gick inte att skriva ut resultatet av justeringen. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut resultatet av justeringen.

- 7) Kontrollera densiteten i resultatet av justeringen.

- Tryck på [Omjustera] och upprepa stegen 3) till 7) om önskad densitet inte erhållits.

- Gå tillbaka till skärmen Laserjustering genom att trycka på [Föregående] när önskad densitet erhållits.

- 8) Se till att utföra [1.4.3 Användarkalibrering] under [Inställningar] om du inte vill radera justeringsvärdena som ställts in i [1.4.1 Motorbalansjustering grå] och [1.4.2 Justering av gråbalansen i skrivaren] efter den här justeringen. Se till att välja både kopierings- och skrivarkalibreringarna i kalibreringen.

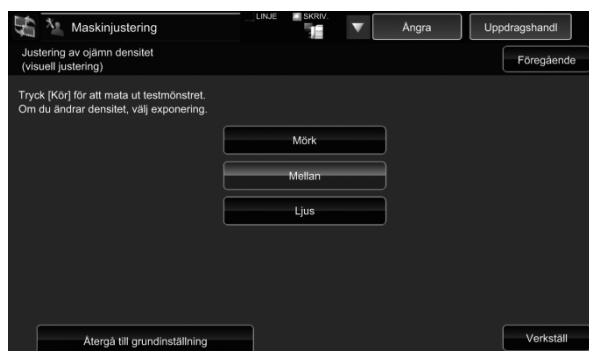
### 1.1.3 Justering av ojämn densitet (visuell justering)

Justerar ojämn densitet vid utskrift i riktningen fram/bak (huvudsaklig skanning) genom att mäta en provutskrift visuellt.

- 1) Välj [Justering av ojämn densitet (visuell justering)] på skärmen Laserjustering.



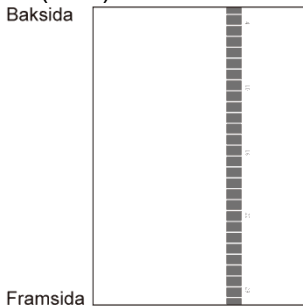
- 2) Tryck på [Verkställ] på skärmen Justering av ojämn densitet (visuell justering) när du vill skriva ut ett prov. Om du vill ändra densiteten ska du välja önskad densitet och trycka på [Verkställ].



Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Maskinen startas om och fabriksinställningarna återställs.

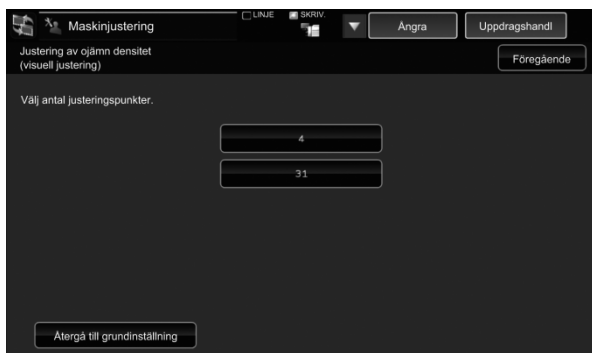
- 3) En provutskrift med 1 kolumn med 28 provmönster (3-30) skrivs ut.



Obs:

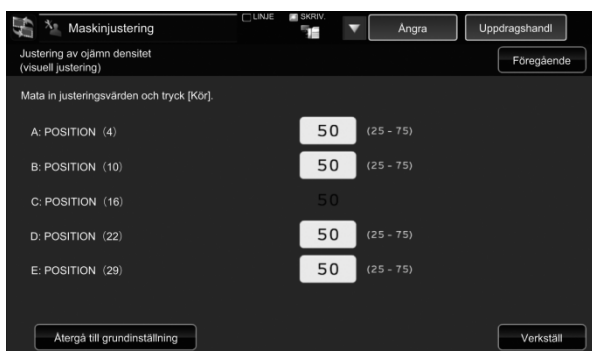
Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

- 4) Välj [4] eller [31] för antalet justeringspunkter.



- 5) Ange önskade värden och starta justeringen genom att trycka på [Verkställ].

◆ När [4] väljs i steg 4):



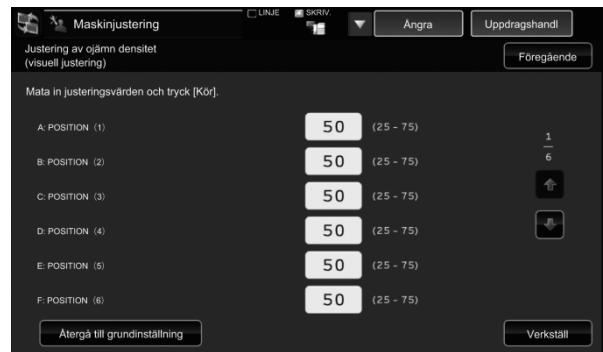
Inmatningsområde: [0] till [100]

Standard: 50

C: POSITION (16) är fast inställd på [50].

◆ När [31] väljs i steg 4):

Exempel på skärmen Justering av ojämn densitet (visuell justering)

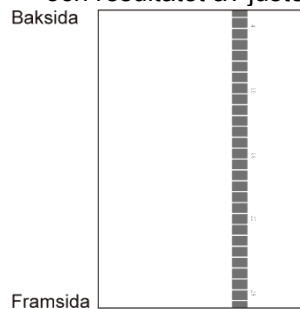


Inmatningsområde: [0] till [100]

Standard: 50

P: POSITION (16) är fast inställd på [50].

- 6) Ett bekräftelsemeddelande visas när justeringen är klar och resultatet av justeringen skrivs ut.



Obs:

Följande meddelande visas om det inte går att skriva ut resultatet av justeringen: Det gick inte att skriva ut resultatet av justeringen. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut resultatet av justeringen.

- Tryck på [Omjustera] och upprepa stegen 3) till 6) om önskad densitet inte erhållits.

- Vid justering med 4 punkter (utom fasta inställda värden) kan 4 punkter anges för att extrapolera och justera de återstående 32 punkterna.

- Varje punkt kan justeras när 28 punkter (utom fast inställda punkter) justeras.

- Gå tillbaka till skärmen Laserjustering genom att trycka på [Föregående] när önskad densitet erhållits.

- 7) Se till att utföra [1.4.3 Användarkalibrering] under [Inställningar] om du inte vill radera justeringsvärdena som ställts in i [1.4.1 Motorbalansjustering grå] och [1.4.2 Justering av gråbalansen i skrivaren] efter den här justeringen. Se till att välja både kopierings- och skrivarkalibreringarna i kalibreringen.

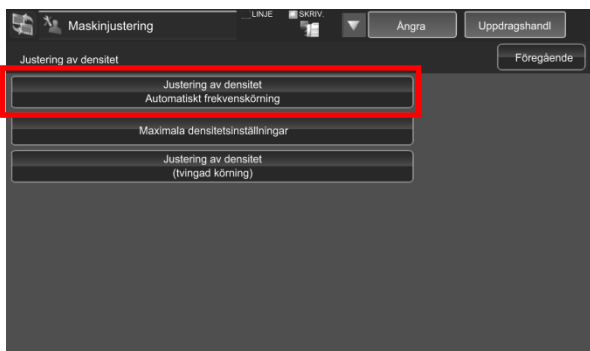
## 1.2 Justering av densitet

Välj [Justering av densitet] på skärmen Justering bildkvalitet.

### 1.2.1 Justering av densitet Automatiskt frekvenskörning

Anger hur ofta (i vilket tillstånd) automatisk densitetsjustering (processtyrning) ska utföras.

- 1) Välj [Justering av densitet Automatiskt frekvenskörning] på skärmen Justering av densitet.

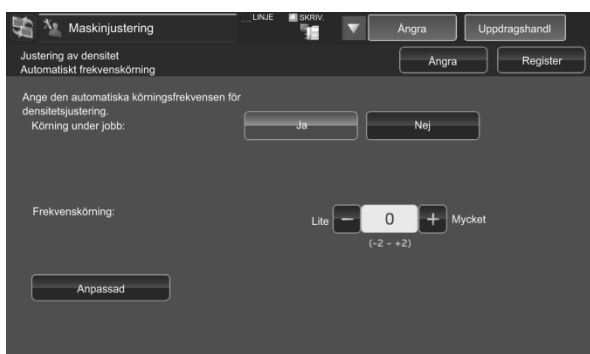


- 2) Ställ in Körning under jobb: på [Nej] om produktiviteten prioriteras. Ställ in densitetsjusteringen på [Ja] om bildstabiliteten prioriteras.

Obs:

Även om Körning under jobb: ställs in på [Nej] kan densiteten justeras beroende på maskinens tillstånd.

- 3) När densitetsjustering under jobb är inställt på [Ja] kan du ange hur ofta densitetsjusteringen ska köras genom att trycka på [+]- och [-]-knapparna eller använda den 10-siffriga knappsatsen som visas när du trycker på kryssrutorna.



Körning under jobb:

[Ja]: Justeringen avbryter det pågående jobbet.

[Nej]: Justeringen avbryter inte det pågående jobbet.

Standard: [Nej]

Körningsfrekvens:

Inmatningsområde: [-2] till [2]

Standard: [0]

Obs:

När densitetsjustering under pågående jobb är inställt på [Nej] är körningsfrekvensen nedtonad och standardvärdet visas.

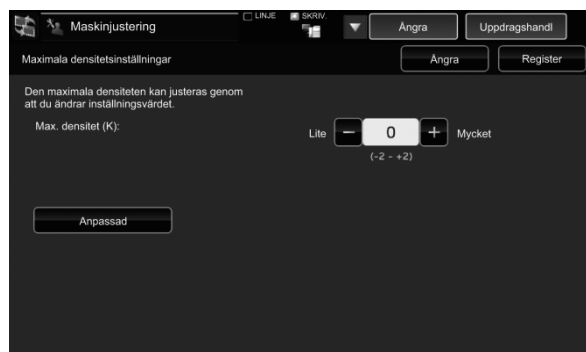
- 4) Maskinen måste startas om för att aktivera inställningarna. Ett meddelande visas som uppmanar dig att starta om maskinen när du trycker på [Register].

- 5) Starta om maskinen genom att trycka på [OK].

### 1.2.2 Maximala densitetsinställningar

Detta justerar maximal densitet.

- 1) Välj [Maximala densitetsinställningar] på skärmen Justering av densitet.
- 2) Tryck på [+]- och [-]-knappen om du vill ändra den maximala densitetsinställningen.



Inmatningsområde: [-2] till [2]

Standard: [0] för varje

Obs:

Tonerförbrukningen kan öka på grund av inställningarna.

- 3) Registrera inställningen genom att trycka på [Register].
- 4) Maskinen måste startas om för att aktivera inställningarna. Ett meddelande visas som uppmanar dig att starta om maskinen när du trycker på [Register].
- 5) Starta om maskinen genom att trycka på [OK].
- 6) När maskinen har startats om kan du utföra en Färgkalibrering i systeminställningarna.
- 7) Inställningen i steg 3) återspeglas.

Obs:

Motorbalansjustering grå och Kopieringskalibrering på skärm måste justeras när den här justeringen utförs.

När [Användarkalibrering] utförs initialiseras de värden som angivits manuellt med hjälp av Motorbalansjustering grå och Justering av gråbalansen i skrivaren. Om du inte vill initialisera de värdena måste du utföra Kalibrering under systeminställningarna istället.

När justeringen utförts visas ett meddelande på pekpanelen som uppmanar dig att utföra Kalibrering under systeminställningarna.

### 1.2.3 Justering av densitet (tvingad körning)

Detta tvingar fram en densitetsjustering (processtyrning).

- 1) Välj [Justering av densitet (tvingad körning)] på skärmen Justering av densitet.
- 2) Tryck på [Verkställ] på skärmen Justering av densitet (tvingad körning).
- 3) Följande meddelande visas: När justeringsläget för bildensitet körs, används mer toner och det tar ca 20 sekunder. Vill du köra? Tryck på knappen [Verkställ] för att bekräfta meddelandet.
- 4) Ett bekräftelsemeddelande visas när justeringen är klar. Maskinen startas om när en viss tid har gått. (Maskinen reagerar inte på kommandon under tiden före omstart.)

## 1.3 Fixering

Välj [Fixering] på skärmen Justering bildkvalitet.

### 1.3.1 Inställningar fixeringstemperatur

Ställer in fixeringstemperaturen. Fixeringen beror till stor del på pappersvikten. Välj rätt papperstyp när du justerar fixeringstemperaturen. Ställ in pappersegenskaperna när ett papper som inte rekommenderas används. Mer information om justeringen finns nedan.

#### Justeringen i detalj

##### Symptom på låg temperatur

- Dålig fixering orsakad av låg temperatur (tonern fastnar inte på papperet)
- Inte tillräcklig glätta.

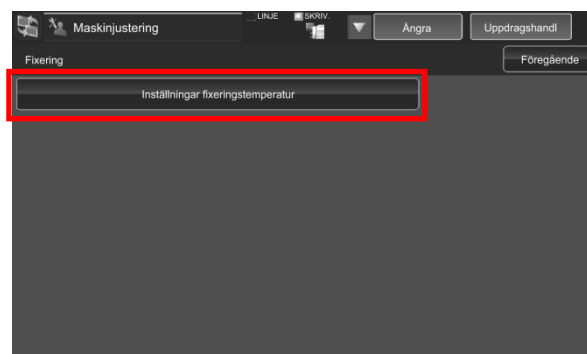
##### Symptom på hög temperatur

- Dålig fixering orsakad av för hög temperatur (bildytan är grov, toner lossnar)
- För mycket glätta.
- Papperet böjs.
- Papperet skrynklas.
- Pappersstopp uppstår i fixeringsområdet.
- Blåsor bildas i tonern.
- Blåsor bildas på papperet.

Obs:

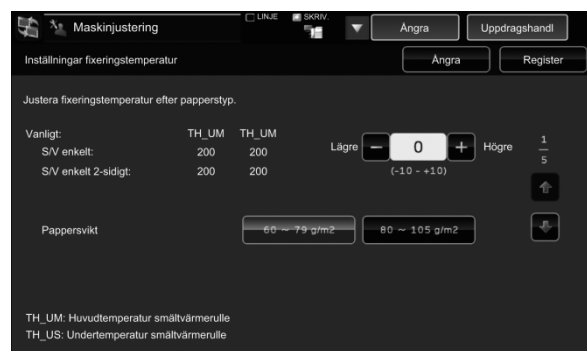
- När vanligt eller återvunnet papper används ska du ange [Värme enhetens inställningar] i [Enhetsstyrning] i [Systeminställningar].
- När ett glättat som inte rekommenderas används ska du ange pappersegenskaperna för att skriva ut med rätt pappersvikt.
- Dålig fixering eller skrynklor kan uppträda om ett kuvert inte placeras på rätt sätt i kassetten.
- Dålig fixering eller skrynklor kan uppträda om kuvert som inte rekommenderas används.

- 1) Välj [Inställningar fixeringstemperatur] på skärmen Fixering.



- 2) Tryck på [+]- och [-]-knappen eller använd den 10-siffriga knappsatsen som visas när du trycker på kryssrutorna om du vill ändra fixeringstemperaturen.

Exempel på skärmen Inställningar fixeringstemperatur



Inmatningsområde: [-10] till [10]

Standard: [0] för varje

- 3) Registrera inställningen genom att trycka på [Register].

Obs:

Maskinen måste startas om för att aktivera inställningarna. Ett meddelande visas som uppmanar dig att starta om maskinen när du trycker på [Register].

- 4) Starta om maskinen genom att trycka på [OK].

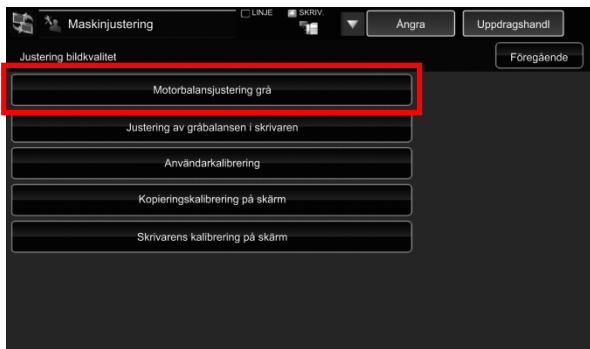
## 1.4 Justering bildkvalitet

Välj [Justering bildkvalitet] på skärmen Justering bildkvalitet.

### 1.4.1 Motorbalansjustering grå

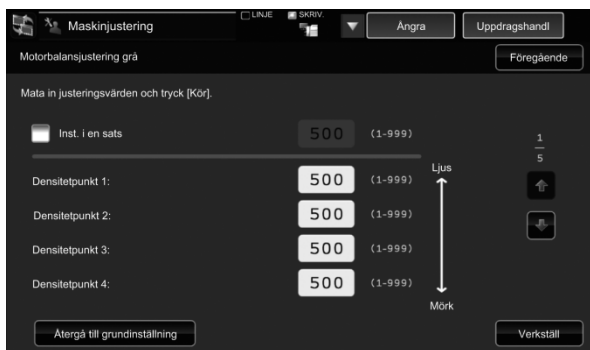
Graderingsdensiteten för utskrifter i kopleläget kan justeras genom att mäta en provutskrift visuellt.

- 1) Välj [Motorbalansjustering grå] på skärmen Justering bildkvalitet.



- 2) För att starta justeringen klickar du på knappen [Verkställ] på skärmen Motorbalansjustering grå.
- 3) Ett justeringsmönster skrivs ut.
- 4) Hänvisa till justeringsmönstret och välj den densitetspunkt som ska justeras. Ange önskat värde och klicka på tangenten [Verkställ].

Exempelskärm för Motorbalansjustering grå



- Ändra densitetspunkter separat  
Densitetspunkterna kan anges separat.  
Inmatningsområde: [1] till [999]  
Standard: [500] för varje
- Ändra alla densitetspunkter samtidigt  
Alla densitetspunkter kan ändras samtidigt genom att markera kryssrutan [Inst. i en sats].  
Inmatningsområde: [1] till [999]

Kryssrutan [Inst. i en sats] är inte markerad som standard. Värdet [500] visas i textrutan när kryssrutan är markerad.

Obs:

Densitetspunkterna 1-17 är nedtonade när kryssrutan [Inst. i en sats] är markerad. Textrutan för [Inst. i en sats] är inte aktiv när kryssrutan är avmarkerad. (En ljudsignal hörs när du trycker på textrutan.)

- 5) Klicka efter justeringen på knappen [Verkställ] igen, skriv ut ett utskriftsmönster och kontrollera resultatet av justeringen. Du skickas tillbaka till skärmen Justering av bildkvalitet.

Obs:

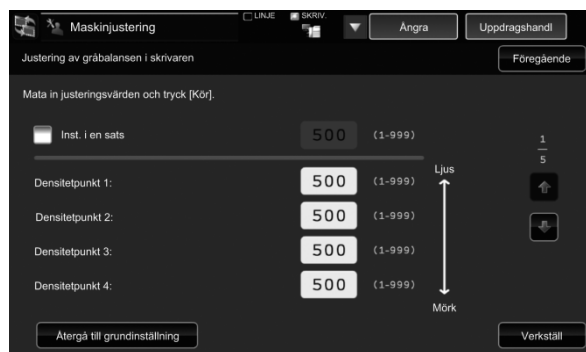
Tryck på [Återgå till grundinställning] om du vill återgå till fabriksinställningarna. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Justering bildkvalitet visas igen.

### 1.4.2 Återgå till grundinställning

Graderingsdensiteten för utskrifter i skrivarläget kan justeras genom att mäta en provutskrift visuellt.

- 1) Välj [Återgå till grundinställning] på skärmen Justering bildkvalitet.
- 2) För att starta justeringen klickar du på knappen [Verkställ] på skärmen Justering av gråbalansen i skrivaren.
- 3) Ett justeringsmönster skrivs ut.
- 4) Välj färg och densitetspunkt som ska justeras med hjälp av justeringsmönstret. Ange önskat värde och tryck på [Verkställ].

Exempelskärm för Justering av gråbalansen i skrivaren



- Ändra densitetspunkter separat  
Densitetspunkterna kan anges separat.  
Inmatningsområde: [1] till [999]  
Standard: [500] för varje
- Ändra alla densitetspunkter samtidigt  
Alla densitetspunkter kan ändras samtidigt genom att markera kryssrutan [Inst. i en sats].  
Inmatningsområde: [1] till [999]

Kryssrutan [Inst. i en sats] är inte markerad som standard. Värdet [500] visas i textrutan när kryssrutan är markerad.

Obs:

Densitetspunkterna 1-17 är nedtonade när kryssrutan [Inst. i en sats] är markerad. Textrutan för [Inst. i en sats] är inte aktiv när kryssrutan är avmarkerad. (En ljudsignal hörs när du trycker på textrutan.)

- 5) Skärmen Justering bildkvalitet visas igen när justeringen är klar.  
Efter justeringen ska du trycka på [Verkställ], skriva ut ett provmönster och kontrollera resultatet av justeringen.

Obs:

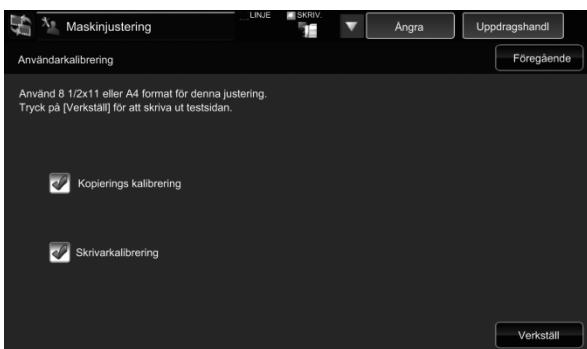
Tryck på [Återgå till grundinställning] om du vill återgå till fabriksinställningarna. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Justering bildkvalitet visas igen.

### 1.4.3 Användarkalibrering

Justerar graderingsdensiteten för utskrifter i kopierings- och skrivarlägena automatiskt. Kopierings- och skrivarläget kan justeras separat.  
Den här funktionen använder scannern för att justera gråbalansen.

Obs:

- Värdena som angetts i Motorbalansjustering grå (1.4.1) / Justering av gråbalansen i skrivaren (1.4.2) rensas när den här justeringen utförs.  
Kör Kalibrering under systeminställningarna för att utföra en kalibrering utan att återställa de här värdena.
  - När [1.4.4 Kopieringskalibrering på skärm] eller [1.4.5 Skrivarens kalibrering på skärm] ska användas behövs inte den här justeringen.
- 1) Välj [Användarkalibrering] på skärmen Justering bildkvalitet.
  - 2) Välj önskad kalibrering och klicka på knappen [Verkställ] på skärmen användarkalibrering för att skriva ut ett testmönster.



Kryssrutan Kopierings kalibrering\*:

Kopieringskalibrering utförs när kryssrutan är markerad och du trycker på [Verkställ].

Kryssrutan Skrivarkalibrering\*:

Skrivarkalibrering utförs när kryssrutan är markerad och du trycker på [Verkställ].

Obs:

När både [Kopierings kalibrering] och [Skrivarkalibrering] är markerade, utförs kopieringskalibrering först och därefter skrivarkalibrering.

- 3) Den valda kalibreringen startar när du trycker på [Verkställ].
- 4) Ett prov skrivs ut.

Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

- 5) Placera provet från steg 4) på dokumentglaset (den tunna linjen i kanten på papperet ska vara till vänster). Lagg kopieringspapper (cirka fem ark) med samma storlek som provmönstret ovanpå den placerade provutskriften, stäng den automatiska dokumentmataren försiktigt och tryck på [Verkställ].

Obs:

Följande meddelande visas när det inte går att skanna provutskriften: Autojustering misslyckades. Kontrollera att färgskalan ligger rätt på dokumentglaset. Tryck på [Verkställ] för att fortsätta scanning.

- 6) Ett bekräftelsemeddelande visas när kalibreringen är klar. Meddelandet varierar beroende på kalibreringen som utfördes.
  - Gå tillbaka till skärmen Justering bildkvalitet genom att trycka på [Föregående].
  - När både [Kopierings kalibrering] och [Skrivarkalibrering] ska utföras, går du vidare till skrivarkalibreringen genom att trycka på [Verkställ]. Upprepa stegen 4) till 6) för Skrivarkalibrering.

### 1.4.4 Kopieringskalibrering på skärm

Justerar graderingsdensiteten för utskrifter i kopieringsläget för varje rasteringsmönster. Scannern kan användas för att finjustera färgbalansen för kopiering på varje skärm.

- 1) Välj [Kopieringskalibrering på skärm] på skärmen Justering bildkvalitet.
- 2) Tryck på [Verkställ] på skärmen Kopieringskalibrering på skärm när du vill starta kopieringskalibreringen på skärmen.
- 3) Ett prov skrivs ut.

Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

- 4) Placera det utskrivna provet på dokumentglaset och starta den automatiska justeringen genom att trycka på [Verkställ].

Placera provet med stående orientering.

Obs:

Följande meddelande visas när det inte går att skanna provutskriften: Autojustering misslyckades. Kontrollera att färgskalan ligger rätt på dokumentglaset. Tryck på [Verkställ] för att fortsätta scanning.

- 5) Skärmen för val av rasteringsmönster visas när justeringen är klar.
- 6) Välj önskat rasteringsmönster och starta kalibrering på skärmen genom att trycka på [Verkställ].
- 7) Ett prov skrivs ut.

Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

- 8) Placera det utskrivna provet på dokumentglaset. Starta den automatiska justeringen genom att trycka på [Verkställ].  
Placera provet med stående orientering.
- 9) Ett bekräftelsemeddelande visas när kopieringskalibreringen på skärmen är klar.

Obs:

Följande meddelande visas när det inte går att skanna provutskriften: Autojustering misslyckades. Kontrollera att färgskalan ligger rätt på dokumentglaset. Tryck på [Verkställ] för att fortsätta scanning.

- Tryck på [Välj mönster] när du vill gå tillbaka till skärmen för val av rasteringsmönster.
- Gå tillbaka till skärmen Justering bildkvalitet genom att trycka på [Föregående].

#### 1.4.5 Skrivarens kalibrering på skärm

Justerar graderingsdensiteten för utskrifter i skrivarläget för varje rasteringsmönster.

Skannern kan användas för att finjustera skrivarens färgbalans för varje skärm.

- 1) Välj [Skrivarens kalibrering på skärm] på skärmen Justering bildkvalitet.
- 2) Tryck på [Verkställ] på skärmen Skrivarens kalibrering på skärm när du vill starta skrivarkalibreringen på skärmen.
- 3) Ett prov skrivs ut.

Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

- 4) Placera det utskrivna provet på dokumentglaset. Starta den automatiska justeringen genom att trycka på [Verkställ].  
Placera provet med stående orientering.
- 5) Skärmen för val av rasteringsmönster visas när justeringen är klar.
- 6) Välj önskat rasteringsmönster och starta kalibrering på skärmen genom att trycka på [Verkställ].
- 7) Ett prov skrivs ut.

Obs:

Följande meddelande visas när provutskriften misslyckas: Det gick inte att skriva ut provet. Använd A4- eller 8 1/2" X 11"-papper för justeringen. Tryck på [Verkställ] för att skriva ut provet.

- 8) Placera det utskrivna provet på dokumentglaset. Starta den automatiska justeringen genom att trycka på [Verkställ].  
Placera provet med stående orientering.
- 9) Ett bekräftelsemeddelande visas när skrivarkalibreringen på skärmen är klar.

Obs:

Följande meddelande visas när det inte går att skanna provutskriften: Autojustering misslyckades. Kontrollera att färgskalan ligger rätt på dokumentglaset. Tryck på [Verkställ] för att fortsätta scanning.

- Tryck på [Välj mönster] när du vill gå tillbaka till skärmen för val av rasteringsmönster.
- Gå tillbaka till skärmen Justering bildkvalitet genom att trycka på [Föregående].

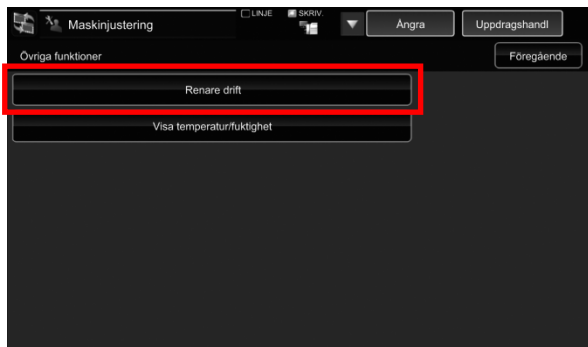
## 1.5 Övriga funktioner

Välj [Övriga funktioner] på skärmen Justering bildkvalitet.

### 1.5.1 MC-rengöring

Rengör huvudladdaren.

1) Välj [Renare drift] på skärmen Övriga funktioner.



2) Tryck på [Verkställ] på skärmen Renare drift när du vill starta rengöringen av huvudladdaren.

3) Ett bekräftelsemeddelande visas när rengöringen är klar.

4) Tryck på [Föregående] när du vill gå tillbaka till skärmen Övriga funktioner.

### 1.5.2 Visa temperatur/fuktighet

Visar temperaturen och fuktigheten i maskinen.

1) Välj [Visa temperatur/fuktighet] på skärmen Övriga funktioner.

2) Temperaturerna och fuktigheten inuti maskinen visas (endast visning).

Exempel på skärmen Visa temperatur/fuktighet.



#### Varning:

Justeringen av fixeringstemperaturen stoppas när du går in i maskinens justeringsläge. Den visade temperaturen kanske därför inte motsvarar fixeringstemperaturen för utskrift.

3) Tryck på [Föregående] när du vill gå tillbaka till skärmen Övriga funktioner.

## 2 Bildposition/förhållande/områdesjustering

Välj [Bildposition/förhållande/områdesjustering] på skärmen Maskinjustering.

### 2.1 Justering förhållande

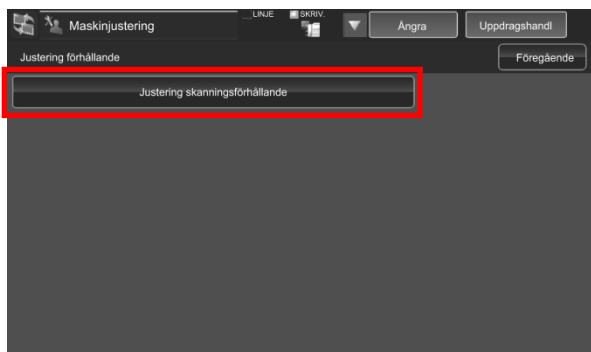
Välj [Justering förhållande] på skärmen Bildposition/förhållande/områdesjustering.



#### 2.1.1 Justering skanningsförhållande

Justerar förstoringen i den underordnade skanningsriktningen för original i kopierings- och skanningslägena.

1) Välj [Justering skanningsförhållande] på skärmen Justering förhållande. Justera utskriftsläget först.



2) Ange önskade värden och tryck på [Register].



Inmatningsområde: [20] till [80] (1 = 0,1 %)  
Standard: [50] för varje

Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Justering förhållande visas igen.

### 2.2 Kantjustering

Välj [Kantjustering] på skärmen Bildposition/förhållande/områdesjustering.

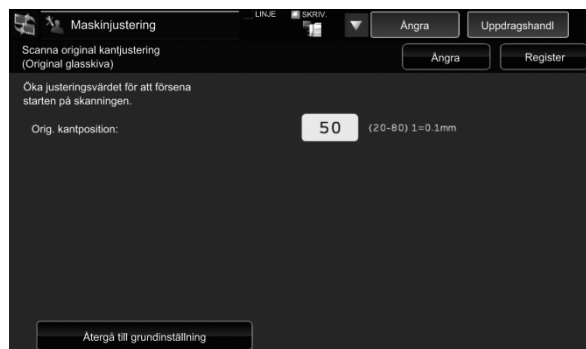
#### 2.2.1 Scanna original kantjustering

Justerar kantläget (skanningens början) för skanning av original på originalglaset.

1) Välj [Scanna original kantjustering (Original glasskiva)] på skärmen Kantjustering. Justera utskriftsläget först.



2) Ange önskat värde och tryck på [Register].



Inmatningsområde: [20] till [80] (1 = 0,1 mm)  
Standard: [50]

Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Kantjustering visas igen.

## 2.2.2 Justera utskriftsläge matningsrikt (Registrering Motor På tidtagning)

Detta utför en startpositionsjustering för skrivaren före utskriften.

- 1) Välj [Scanna original kantjustering (Duplex dokumentmat. med engångsavl)] på skärmen Kantjustering.  
Justera utskriftsläget först.
- 2) Ange önskat värde och klicka på tangenten [Register].



Inmatningsintervallet är [20] till [80] (1 = 0.1 mm) och standardvärdet är [50] för var och en av dem.

Obs:

[Manuell], [LCC] och [LCT] visas endast när dessa alternativ har installerats.

## 2.2.3 Scanna original kantjustering (Duplex dokumentmat. med engångsavl)

Justerar kantläget (skanningens början) för skanning av original via dokumentmataren.

- 1) Välj [Scanna original kantjustering (Duplex dokumentmat. med engångsavl)] på skärmen Kantjustering.  
Justera utskriftsläget först.
- 2) Ange önskade värden och tryck på [Register].



Inmatningsområde: [20] till [80] (1 = 0,1 mm)  
Standard: [50] för varje

Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Retur Original Skan Kant Justering Värde (Dubbel Enkel Passera Matare) till Stand.]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Kantjustering visas igen.

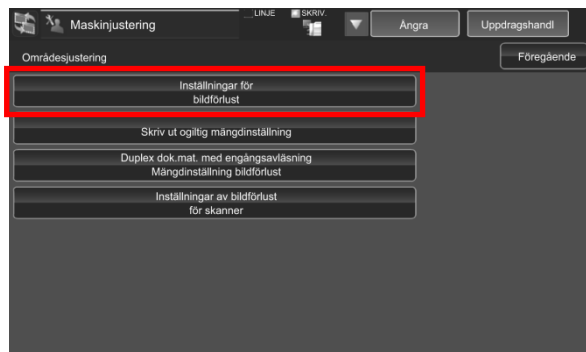
## 2.3 Områdesjustering

Välj [Områdesjustering] på skärmen Bildposition/förhållande/områdesjustering.

### 2.3.1 Inställningar för bildförlust

Justerar bildförlusten vid skanning av original i kopieringsläget.

- 1) Välj [Inställningar för bildförlust] på skärmen Områdesjustering.  
Justera utskriftsläget först.



- 2) Ange önskade värden och tryck på [Register].



Inmatningsområde: [0] till [99] (1 = 0,1 mm)

Standard:

Inställning kantbildförlust: [30]

Inställning sidobildförlust: [20]

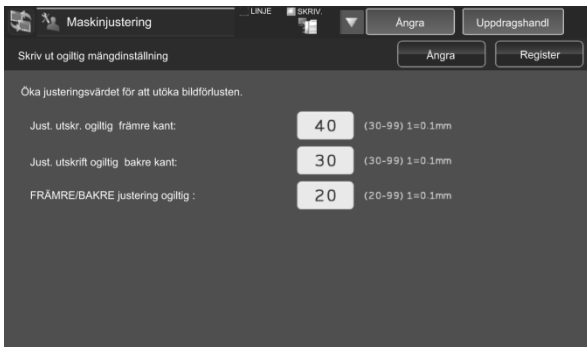
Obs:

Tryck på [Återgå till grundinställning] om du vill återgå till fabriksinställningarna. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Områdesjustering visas igen.

### 2.3.2 Skriv ut ogiltig mängdinställning

Justerar det tomma området vid utskrift.

- 1) Välj [Skriv ut ogiltig mängdinställning] på skärmen Områdesjustering.
- 2) Ange önskade värden och tryck på [Register].



Just. utskr. ogiltig främre kant:

Just. utskrift ogiltig bakre kant:

Inmatningsområde: [30] till [99] (1 = 0,1 mm)

FRÄMRE/BAKRE justering ogiltig :

Inmatningsområde: [20] till [99] (1 = 0,1 mm)

Standard:

Just. utskr. ogiltig främre kant: [30]

Just. utskrift ogiltig bakre kant: [30]

FRÄMRE/BAKRE justering ogiltig: [20]

### 2.3.3 Duplex dok.mat. med engångsavläsning Mängdinställning bildförlust

Justerar bildförlusten vid skanning av original med dokumentmataren i kopieringsläget.

- 1) Välj [Duplex dok.mat. med engångsavläsning Mängdinställning bildförlust] på skärmen Områdesjustering. Justera utskriftsläget/skanningsläget först.
- 2) Ange önskade värden och tryck på [Register].

Exempel på skärmen Duplex dok.mat. med engångsavläsning Mängdinställning bildförlust



Inmatningsområde: [0] till [99] (1 = 0,1 mm)

Standard:

Sidan 1 främre kantbildförlust: [20]

Sidan 1 bildförlust: [20]

Sidan 1 bakre kantbildförlust: [30]

Sidan 2 främre kantbildförlust: [30]

Sidan 2 bildförlust: [20]

Sidan 2 bakre kantbildförlust: [20]

Obs:

Tryck på [Återgå till grundinställning] om du vill återgå till fabriksinställningarna. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Områdesjustering visas igen.

### 2.3.4 Inställningar av bildförlust för skanner

Justerar bildförlusten vid skanning av original i skannerläget.

- 1) Välj [Inställningar av bildförlust för skanner] på skärmen Områdesjustering. Justera utskriftsläget först.
- 2) Ange önskade värden och tryck på [Register].

Exempel på skärmen Inställningar av bildförlust för skanner



Inmatningsområde: [0] till [100] (1 = 0,1 mm)

Standard: [0] för varje

Obs:

Tryck på [Återgå till grundinställning] om du vill återgå till fabriksinställningarna. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Områdesjustering visas igen.

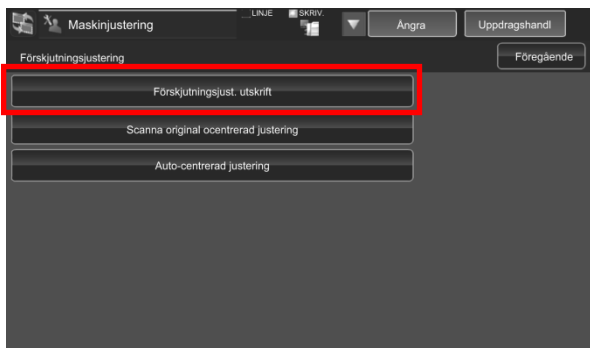
## 2.4 Förskjutningsjustering

Välj [Förskjutningsjustering] på skärmen Bildposition/förhållande/områdesjustering.

### 2.4.1 Förskjutningsjust. utskrift

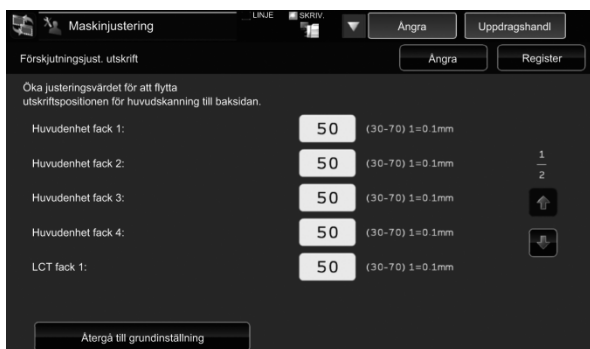
Justerar mittläget för utskrifter.

- 1) Välj [Förskjutningsjust. utskrift] på skärmen Förskjutningsjustering.



- 2) Ange önskade värden och tryck på [Register].

Exempel på skärmen Förskjutningsjust. utskrift



Inmatningsområde: [30] till [70] (1 = 0,1 mm)

Standard: [50] för varje

Obs:

- LCT fack 1, LCT fack 2, LCT fack 3, LCT fack 4, LCT handinmatningsfack och LCC visas bara när tillvalen är installerade.
- Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Förskjutningsjustering visas igen.

### 2.4.2 Scanna original ocentererad justering

Justerar mittläget för skanning av original.

- 1) Välj [Scanna original ocentererad justering] på skärmen Förskjutningsjustering.  
Justerar utskriftsläget först.

- 2) Ange önskade värden och tryck på [Register].



Inmatningsområde: [20] till [80] (1 = 0,1 mm)  
Standard: [50] för varje

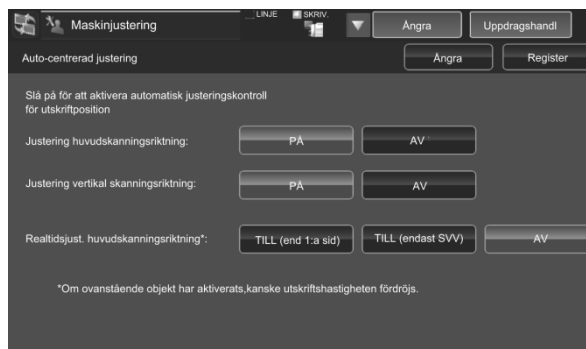
Obs:

Om du vill återställa inställningarna till fabriksinställningarna ska du trycka på [Återgå till grundinställning]. Tryck på [OK] när ett bekräftelsemeddelande visas. Dina inställningar återställs till fabriksinställningarna och skärmen Förskjutningsjustering visas igen.

### 2.4.3 Auto-centererad justering

Anger inställningar för automatisk justering av centring (en funktion som detekterar papperets position och justerar centringen automatiskt).

- 1) Välj [Auto-centererad justering] på skärmen Förskjutningsjustering.
- 2) Välj [PÅ] eller [AV] för varje skanningsriktning som ska justeras och tryck på [Register].



Justering huvudskanningsriktning:  
Välj [PÅ] eller [AV]. Standard: [PÅ]

Justering vertikal skanningsriktning:  
Välj [PÅ] eller [AV]. Standard: [PÅ]

Realtidsjust. huvudskanningsriktning:  
Välj [PÅ] eller [AV]. Standard: [AV]

Varning:

Utskriftshastigheten och trummans livslängd kan påverkas om du aktiverar Realtidsjust. huvudskanningsriktning.

## 3 Perifer justering

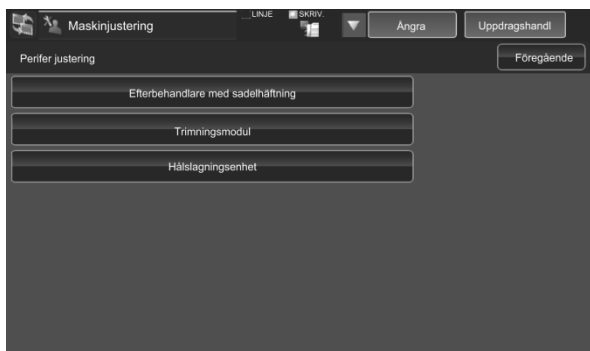
Välj [Perifer justering] på skärmen Maskinjustering.

Alternativ som kan justeras:

Sadelefterbehandlaren, trimningsmodulen, efterbehandlaren, hålslagningsmodulen och vikningsenheten kan justeras:

De installerade tillvalen visas på följande sätt:

- När 100-arks sadelefterbehandlaren, trimningsmodulen och hålslagningsmodulen är installerade:

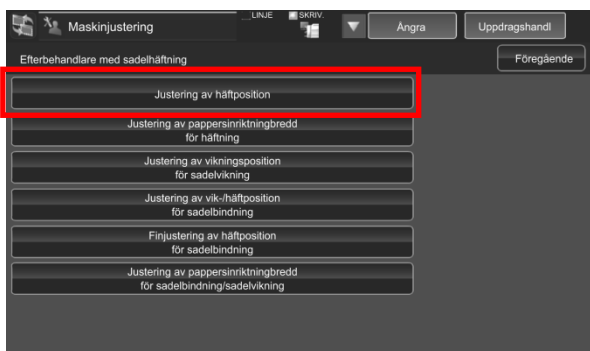


### 3.1 Sadelefterbehandlare (när 100-arks sadelefterbehandlaren är installerad)

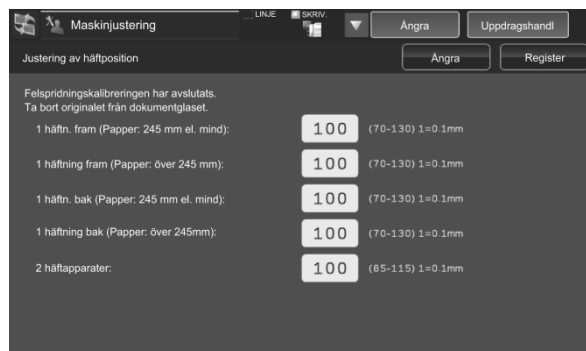
#### 3.1.1 Justering av häftposition

Justerar häftningsläget i pappersbreddens riktning.

- Välj [Justering av häftposition] på skärmen Efterbehandlare med sadelhäftning.



- Justera häftningslägena i pappersbreddens riktning. Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.



Inmatningsområde:

En häftklammer: [70]-[130]

Två häftklamrar: [85]-[115] (1 = 0,1 mm)

Standard: 100 för varje

Obs:

Häftningsläget i papperets matningsriktning kan inte justeras.

#### Funktionsbegränsning

För 2 häftklamrar varierar häftningslägena som kan justeras beroende på pappersformatet och antalet ark i uppsättningen som ska häftas så som visas i tabellen nedan:

Pappersformat	Antal ark i en uppsättning	Häftningslägena som kan justeras
A4R/Letter R eller mindre	20 ark eller färre	Endast häftklammern bak
	Mer än 20 ark	Båda häftklamrarna fram och bak
Större än A4R/Letter R	-	Båda häftklamrarna fram och bak

### 3.1.2 Justering av pappersinriktningbredd för häftning

Justerar bredden för satsvis utmatning för häftning (pappersbreddens riktning).  
Gör justeringen när den häftade pappersbunten inte är inriktad.

- 1) Välj [Justering av pappersinriktningbredd för häftning] på skärmen Efterbehandlare med sadelhäftning.
- 2) Justera avståndet mellan inriktningsplattorna i pappersbreddens riktning vid häftning.  
Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.



Inmatningsområde: [50] till [150] (1 = 0,1 mm)  
Standard: [100]

### 3.1.3 Justering av vikningsposition för sadelvikning

Justerar vikningsläget för sadelvikning (utan häftning).

- 1) Välj [Justering av vikningsposition för sadelvikning] på skärmen Efterbehandlare med sadelhäftning.
- 2) Justera vikningslägena i papperets matningsriktning för sadelvikning.  
Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskat värde.



Inmatningsområde: [42] till [58] (1 = 0,25 mm)  
Standard: [50] för varje

### 3.1.4 Justering av vik-/häftposition för sadelbinding

Justerar viknings- och häftningslägena för sadelbinding (vikning och häftning) (viknings- och häftningslägena justeras tillsammans).

- 1) Välj [Justering av vik-/häftposition för sadelbinding] på skärmen Efterbehandlare med sadelhäftning.
- 2) Justera viknings-/häftningslägena i papperets matningsriktning för sadelhäftning.  
Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskat värde.



Inmatningsområde: [42] till [58] (1 = 0,25 mm)  
Standard: [50] för varje

### 3.1.5 Finjustering av häftposition för sadelbinding

Finjusterar häftningslägena för sadelhäftning (vikning och häftning) (används endast för finjustering av häftningsläget).

- 1) Välj [Finjustering av häftposition för sadelbinding] på skärmen Efterbehandlare med sadelhäftning.
- 2) Finjustera häftningsläget i förhållande till vikningsläget för sadelhäftning.  
Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.



Inmatningsområde: [20] till [80] (1 = 0,1 mm)  
Standard: [50]

### 3.1.6 Justering av pappersinriktningbredd för sadelbindning/sadelvikning

Justerar bredden för satsvis utmatning för sadelhäftning och sadelvikning.

Gör justeringen när den häftade pappersbunten inte är inriktad.

- 1) Välj [Justering av pappersinriktningbredd för sadelbindning/sadelvikning] på skärmen Efterbehandlare med sadelhäftning.
- 2) Justera avståndet mellan inriktningsplattorna i pappersbreddens riktning vid sadelhäftning/sadelvikning.  
Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.



Inmatningsområde: [80] till [120] (1 = 0,20944 mm)  
Standard: [100]

## 3.2 Trimningsmodul

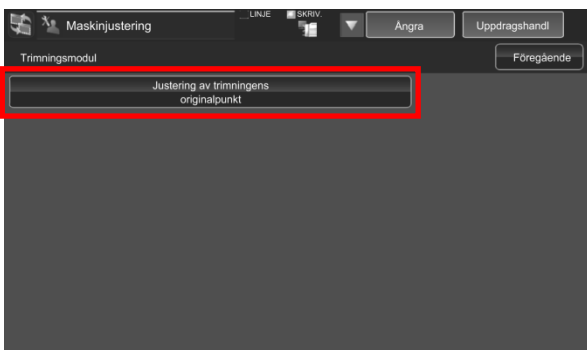
Välj [Trimningsmodul] på skärmen Perifer justering.

### 3.2.1 Justering av trimningens originalpunkt

Justerar trimningens originalläge för sadelhäftning (vikning och häftning).

Korrigerar avvikelser mellan den verkliga beskärningsmängden och det inställda trimningsvärdet.

- 1) Välj [Justering av trimningens originalpunkt] på skärmen Trimningsmodul.



- 2) Justera originalpunktens trimning för sadelhäftning.  
Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.



Inmatningsområde: [50] till [150] (1 = 0,1 mm)  
Standard: [100] för varje

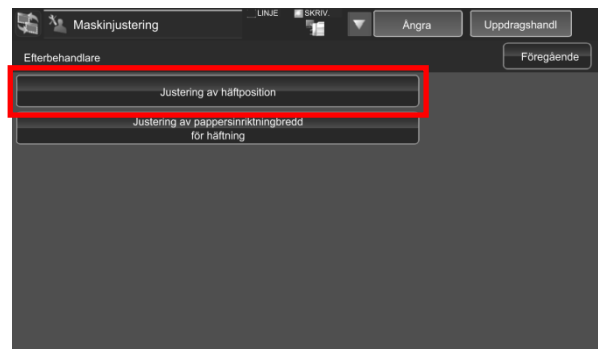
## 3.3 Efterbehandlare (när 100-arks sadelefterbehandlaren är installerad)

Välj [Efterbehandlare] på skärmen Perifer justering.

### 3.3.1 Justering av häftposition

Justerar häftningsläget vid häftning i pappersbreddens riktning.

- 1) Välj [Justering av häftposition] på skärmen Efterbehandlare.



- 2) Justera häftningslägena i pappersbreddens riktning.  
Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på texrutorna. Ange önskade värden.



Inmatningsområde:  
En häftklammer: [70]-[130] (1 = 0,1 mm)  
Två häftklamrar: [85]-[115] (1 = 0,1 mm)  
Standard: [100] för varje

Obs:

Häftningsläget i papperets matningsriktning kan inte justeras.

### Funktionsbegränsning

För 2 häftklamrar varierar häftningslägena som kan justeras beroende på pappersformatet och antalet ark i uppsättningen som ska häftas så som visas i tabellen nedan:

Pappersformat	Antal ark i en uppsättning	Häftningslägen som kan justeras
A4R/Letter R eller mindre	20 ark eller färre	Endast häftklammern bak
	Mer än 20 ark	Båda häftklamrarna fram och bak
Större än A4R/Letter R	-	Båda häftklamrarna fram och bak

### 3.3.2 Justering av pappersinriktningbredd för häftning

Justerar bredden för satsvis utmatning för häftning (pappersbreddens riktning).

- 1) Välj [Justering av pappersinriktningbredd för häftning] på skärmen Efterbehandlare.
- 2) Justera avståndet mellan inriktningsplattorna i pappersbreddens riktning vid häftning. Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.



Inmatningsområde: [50] till [150] (1 = 0,1 mm)  
Standard: [100]

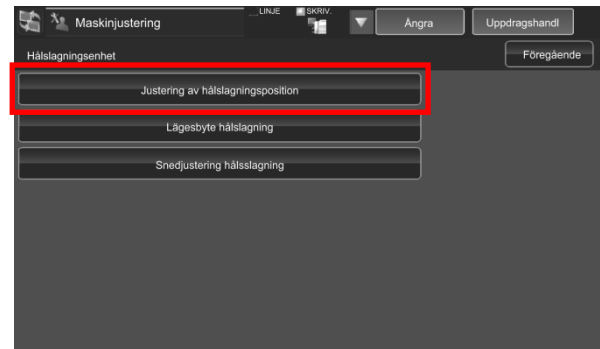
## 3.4 Hålslagningsenhet (när 100-arks sadeleverbehandlaren och efterbehandlarens hålslagningsenhet är installerade)

Välj [Hålslagningsenhet] på skärmen Perifer justering.

### 3.4.1 Justering av hålslagningsposition

Justerar hålslagningsläget från papperskanten eller i pappersbreddens riktning.

- 1) Välj [Justering av hålslagningsposition] på skärmen Hålslagningsenhet.



- 2) Justera håslagslägena i förhållande till framkanten och pappersbreddens riktning. Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.



Subskanningsriktn.:

Inmatningsområde: [50] till [150] (1 = 0,1 mm)  
Standard: [100]

Huvudskanningsriktn.:

Inmatningsområde: [85] till [115] (1 = 0,1 mm)  
Standard: [100]

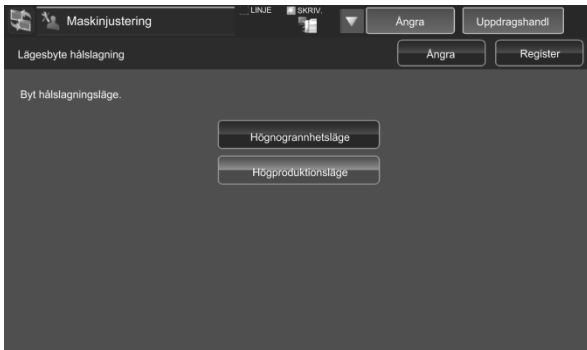
### 3.4.2 Lägesbyte håslagning

Ändrar driftläge för håslagning.

Högnogrannhetsläge: Prioriterar precision vid håslagning.

Högproduktionsläge: Prioriterar hastighet vid håslagning.

- 1) Välj [Lägesbyte håslagning] på skärmen Håslagningsenhet.
- 2) Välj [Högnogrannhetsläge] eller [Högproduktionsläge] för håslagning.



Standard: [Högproduktionsläge]

Obs:

Välj [Högnogrannhetsläge] när håslagen är sneda i förhållande till papperet.

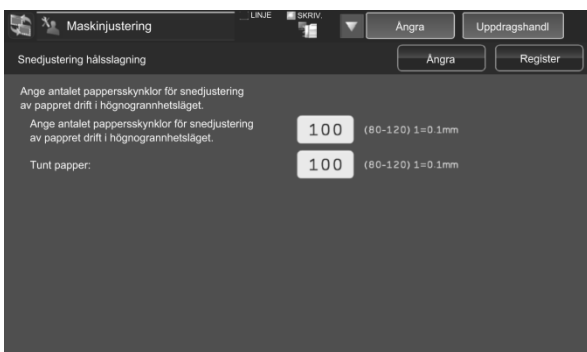
- 3) Byt till önskat läge genom att trycka på [Register].

### 3.4.3 Snedjustering håsslagning

Justerar snedheten (papperets lutning) vid håslagning i Högnogrannhetsläge.

Utför justeringen när håslagen är sneda i förhållande till papperet i Högnogrannhetsläge.

- 1) Välj [Snedjustering håsslagning] på skärmen Håslagningsenhet.
- 2) Justera hur mycket papperet ska flyttas för snedhetsjustering i Högnogrannhetsläge. Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.



Inmatningsområde: [80] till [120] (1 = 0,1 mm)  
Standard: [100] för varje

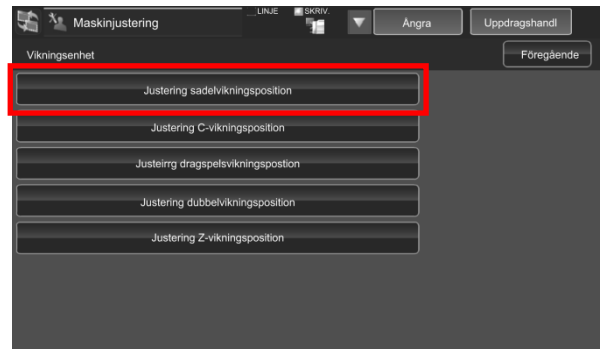
## 3.5 Vikningsenhet

Välj [Vikningsenhet] på skärmen Perifer justering.

### 3.5.1 Justering sadelvikningsposition

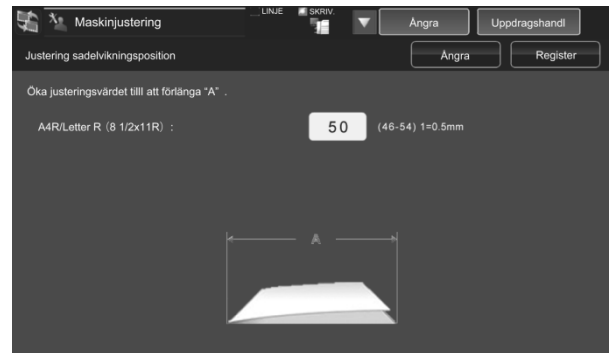
Justerar vikningsläget för sadelvikning.

- 1) Välj [Justering sadelvikningsposition] på skärmen Vikningsenhet.



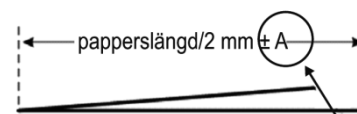
- 2) Justera sadelvikningsläget när vikningsenheten är installerad.

Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.



Inmatningsområde: [46] till [54] (1 = 0,5 mm)  
Standard: [50]

### Diagram som visar sadelvikningslägen

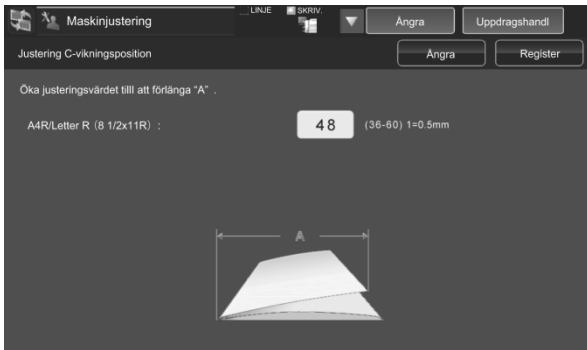


Område: -2 till +2 mm  
Standard: 0 mm  
Ökning: 0,5 mm

### 3.5.2 Justering C-vikningsposition

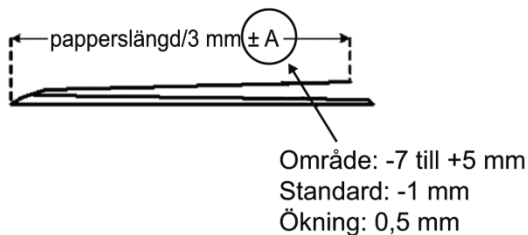
Justerar vikningsläget för C-vikning.

- 1) Välj [Justering C-vikningsposition] på skärmen Vikningsenhet.
- 2) Justera C-vikningsläget när vikningsenheten är installerad.  
Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.



Inmatningsområde: [36] till [60] (1 = 0,5 mm)  
Standard: [48]

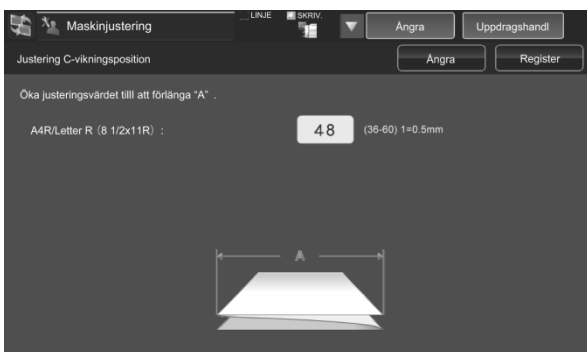
#### Diagram som visar C-vikningsläge



### 3.5.3 Justeirr g dragspelsvikningsposition

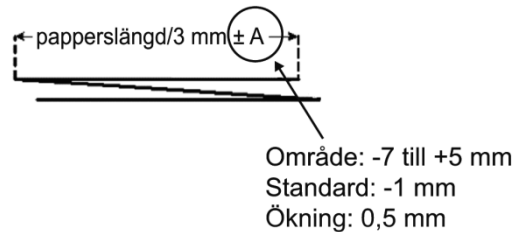
Justerar vikningsläget för dragspelsvikning.

- 1) Välj [Justeirr g dragspelsvikningsposition] på skärmen Vikningsenhet.
- 2) Justera dragspelsvikningsläget när vikningsenheten är installerad.  
Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på en textruta. Ange önskat värde.



Inmatningsområde: [36] till [60] (1 = 0,5 mm)  
Standard: [48]

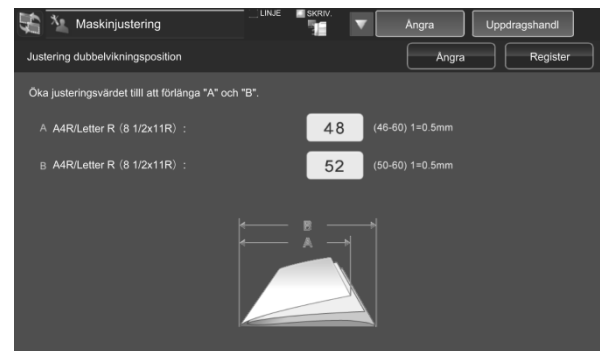
### Diagram som visar dragspelsvikningsläge



### 3.5.4 Justering dubbelvikningsposition

Justerar vikningsläget för dubbelvikning.

- 1) Välj [Justering dubbelvikningsposition] på skärmen Vikningsenhet.
- 2) Justera dubbelvikningsläget när vikningsenheten är installerad.  
Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.

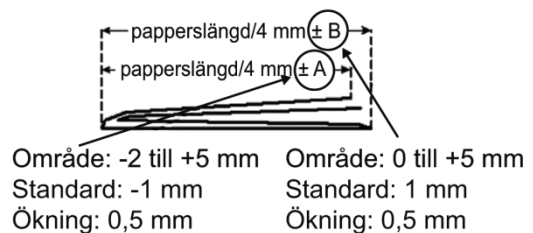


Inmatningsområde:

A4R/Letter R (8 1/2 x 11R): [46] till [60] (1 = 0,5 mm)  
Standard: [48]

A4R/Letter R (8 1/2 x 11R): [50] till [60] (1 = 0,5 mm)  
Standard: [52]

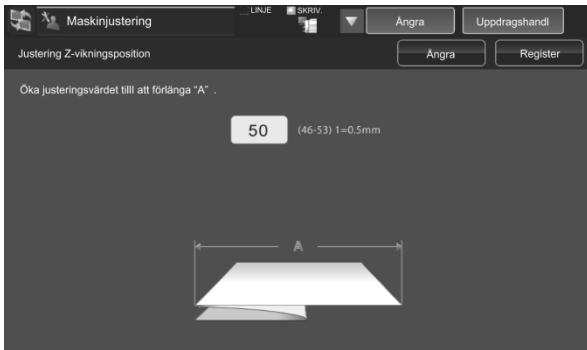
#### Diagram som visar dubbelvikningsläge



### 3.5.5 Justering Z-vikningsposition

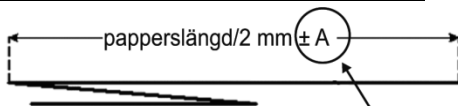
Justerar vikningsläget för Z-vikning.

- 1) Välj [Justering Z-vikningsposition] på skärmen Vikningsenhet.
- 2) Justera Z-vikningsläget när vikningsenheten är installerad.  
Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna. Ange önskade värden.



Inmatningsområde: [46]-[53]  
Standardinställningen är [50].

#### Diagram som visar Z-vikningsläge



Område: -2 till +1,5 mm  
Standard: 0 mm  
Ökning: 0,5 mm

## 4 Inställningsvärde

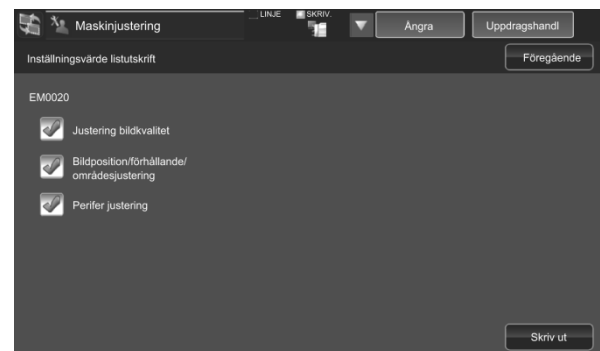
### listutskrift

Du kan skriva ut de aktuella inställningsvärdena och fabriksinställningarna för alternativen i Maskinjustering.

Välj [Inställningsvärde listutskrift] på skärmen Maskinjustering.

Obs:  
Inställningar som har ändrats från fabriksinställningarna markeras med en asterisk.

- 1) Välj alternativen som ska skrivas ut.



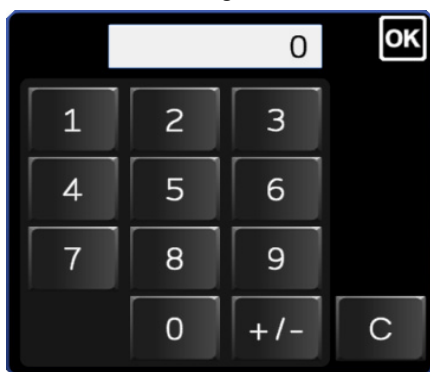
Standard: Alla [markerade]

- 2) Tryck på [Skriv ut] för att skriva ut de valda alternativen.

Obs:  
Knappen [Skriv ut] är nedtonad om ett alternativ inte är valt.

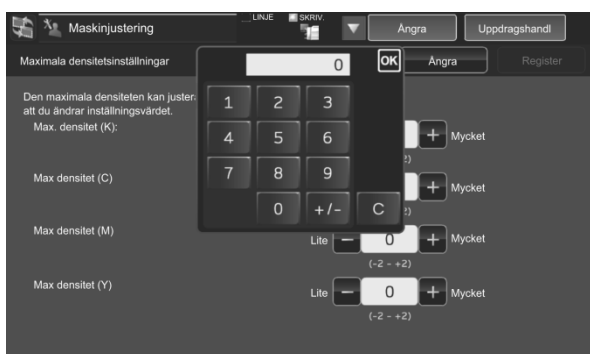
## 5 Den 10-siffriga knappsatsens layout

- 1) Den 10-siffriga knappsatsen som används för att justera maskinen består av sifferknapparna 0 till 9, [C]- och [OK]-knapparna samt en sifferdisplay.
- 2) Sifferknapparna på den 10-siffriga knappsatsen är arrangerade i stigande ordning med början överst till vänster. Ordningen kan inte ändras.



### 5.1 Den 10-siffriga knappsatsens placering på skärmen

Den 10-siffriga knappsatsen visas när du trycker på textrutorna på en skärm.



### 5.2 Den 10-siffriga knappsatsens beteende

Den 10-siffriga knappsatsen fungerar på följande sätt:

- När den 10-siffriga knappsatsen öppnas visar sifferdisplayen som standard värdet som anges i textrutan eller det fabriksinställda värdet.
- Värdet som visas på sifferdisplayen skrivs över när ett nytt värde anges med sifferknapparna 0 till 9.
- Den 10-siffriga knappsatsen stängs när du trycker på [OK]. Värdet på sifferdisplayen matas in i textrutan när den 10-siffriga knappsatsen stängs. Värdet utöver det tillåtna intervallet godtas inte. En ljudsignal hörs som varning när du trycker på en sifferknapp utöver det tillåtna intervallet. [OK]-knappen inaktiveras när värdet på sifferdisplayen är mindre än det tillåtna intervallet.
- Tryck på [C]-knappen om du vill rensa värdet på sifferdisplayen. Om du trycker på [OK]-knappen direkt efter det att sifferdisplayen har rensats, avbryts inmatningen och den återspeglas därmed inte i textrutan. Det ursprungliga värdet eller det fabriksinställda värdet fortsätter att vara aktivt.
- Knapparna [Ångra] och [Föregående] på varje inställningsskärm är aktiva när den 10-siffriga knappsatsen visas. Den pågående inmatningen på den 10-siffriga knappsatsen avbryts när du trycker på [Ångra] eller [Föregående] på skärmen. Den 10-siffriga knappsatsen stängs och den föregående skärmen öppnas. Knapparna [Register], [Verkställ] och [Återgå till grundinställning] på varje inställningsskärm är inaktiva när den 10-siffriga knappsatsen visas.

**SHARP®**